












ALFRA ROTABEST® KERNBOHRMASCHINEN MIT ELEKTROMAGNET



	Ø 32		Ø 35		Ø 50		Ø 80		Ø 130			
												
												
	V32		RB 35 B		RB 35/50 X PICCOLO		RB 50 X		RB 80 X		RB 130	
Seite	20		21		22		23		24		25	
Art.-Nr.	230 V: 18710	110 V: 18710.110	230 V: 18400	110 V: 18400.110	230 V: 18701	110 V: 18701.110	230 V: 18751	110 V: 18751.110	230 V: 18781	110 V: 18781.110	230 V: 18645	110 V: 18645.110
Kernbohrer	Ø 12,0 - 32,0 mm		Ø 12,0 - 35,0 mm		Ø 12,0 - 35,0 mm		Ø 12,0 - 50,0 mm		Ø 12,0 - 80,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extralang 110 mm)		Ø 12,0 - 130,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extralang 110 mm)	
Schnitttiefe	30,0 mm		50,0 mm		50,0 mm		50,0 mm		50,0 mm / 110,0 mm		50,0 mm / 110,0 mm	
Spiralbohrer	-		Ø 1,0 - 13,0 mm DIN 1897 kurz		Ø 1,0 - 13,0 mm		Ø 1,0 bis 16,0 mm mit Schnellspannbohrfutter MK 2 bis Ø 20,0 mm mit MK 2 DIN 345 direkt		Ø 1,0 - 16,0 mm mit Bohrfutter bis Ø 32,0 mm mit MK 3 DIN 345		bis Ø 45,0 mm mit MK 4 DIN 345	
Senken	Ø 10,0 - 32,0 mm		Ø 10,0 - 40,0 mm		Ø 10,0 - 40,0 mm		Ø 10,0 - 40,0 mm		Ø 10,0 - 55,0 mm		Ø 10,0 - 80,0 mm	
Gewindeschneiden	-		-		-		mit Gewindeschneidapparat: M3 - M20		mit Gewindeschneidapparat: bis M30		mit Gewindeschneidapparat: bis M42	
Aufnahme	19 mm Weldonschaft		19 mm Weldonschaft		Schnellwechselaufnahme		MK 2		MK 3		MK 4	
Hub	45 mm		120 mm		129 mm		190 mm		190 mm		230 mm	
Höhenverstellung	-		-		86 mm		100 mm		100 mm		100 mm	
Getriebe - Lastdrehzahl	450 U/min.		450 U/min.		450 U/min.		1. Stufe 250 U/min. 2. Stufe 450 U/min.		1. Stufe 110 U/min. 2. Stufe 175 U/min. 3. Stufe 245 U/min. 4. Stufe 385 U/min.		1. Stufe 30 - 80 U/min. 2. Stufe 50 - 120 U/min. 3. Stufe 130 - 350 U/min. 4. Stufe 210 - 550 U/min.	
Leistungsaufnahme	900 W		1.100 W		1.100 W		1.200 W		1.800 W		2.500 W	
Spannung	230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz		230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz		230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz		230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz		230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz		230 V 50/60 Hz 110 V 50/60 Hz	
Allg. Magnethaftkraft	16.000 N		10.000 N		10.000 N		12.000 N		16.000 N		33.000 N	
Tool-Force (10 mm)*	2.100 N		2.100 N		2.100 N		3.500 N		4.000 N		5.000 N	
Min. Materialstärke	6 mm		6 mm		6 mm		6 mm		10 mm		10 mm	
Magnetfuß	95 x 200 mm		70 x 185 mm		70 x 185 mm		92 x 220 mm		92 x 220 mm		90 x 400 mm	
Gewicht	12,5 kg		10,6 kg		11,5 kg		15,0 kg		21,8 kg		37,0 kg	

Motor											
Sanftanlauf	Kompakt, liegend	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hybridrelais		-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
Vollwellenregel-elektronik		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rechts-/Linkslauf		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Überlastschutz		-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-
Motor-Not-Aus		-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-
Getriebe											
Ölbadgetriebe	Kompaktes Winkelgetriebe	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mech. Rutschkupplung		-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Schlitten											
Stufenlos verstellbar	Zweiseitige Säulenführung	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Selbstjustierende Führung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Bedienung											
Softtouch-Griffe	Platzsparend - über Ratsche	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Folientastatur		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Halter für Inbusschlüssel		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Kabellänge 5 m		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Magnet											
Sensor/LED	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Metallringe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIN-Beschichtung	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Abdrückkraft direkt am Werkzeug/Kernbohrer